




**Amatlán de los Reyes**  
**Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos**  
**Clasificación Económica (por Tipo de Gasto)**  
**del 1 de enero al 28 de febrero de 2026**

| Concepto  | Egresos                 |                               |                         |                        |                        | Subejercicio            |
|---|-------------------------|-------------------------------|-------------------------|------------------------|------------------------|-------------------------|
|   | Aprobado                | Ampliaciones /<br>Reducciones | Modificado              | Devengado              | Pagado                 |                         |
|   | 1                       | 2                             | 3 = (1 + 2)             | 4                      | 5                      |                         |
| Gasto Corriente                                   | \$80,891,616.52         | \$40,050,721.23               | \$120,942,337.75        | \$15,424,977.37        | \$15,424,977.37        | \$105,517,360.38        |
| Gasto de Capital                                  | \$94,592,315.18         | \$-41,676,168.79              | \$52,916,146.39         | -                      | -                      | \$52,916,146.39         |
| Amortización de la deuda y disminución de pasivos | \$1,633,763.34          | \$5,693,351.00                | \$7,327,114.34          | \$1,843,689.00         | \$1,843,689.00         | \$5,483,425.34          |
| Pensiones y Jubilaciones                          | -                       | -                             | -                       | -                      | -                      | -                       |
| Participaciones                                   | -                       | -                             | -                       | -                      | -                      | -                       |
| <b>Total del Gasto</b>                            | <b>\$177,117,695.04</b> | <b>\$4,067,903.44</b>         | <b>\$181,185,598.48</b> | <b>\$17,268,666.37</b> | <b>\$17,268,666.37</b> | <b>\$163,916,932.11</b> |



  
 C. Guillermina Méndez López  
 Presidenta Municipal  
**PRESIDENCIA**  
**H. AYUNTAMIENTO DE**  
**AMATLÁN DE LOS REYES, VER.**  
**2026-2029**  
 C. Enrique Espinosa Jiménez  
 Síndico Único Municipal

  
**SINDICATURA**  
**H. AYUNTAMIENTO DE**  
**AMATLÁN DE LOS REYES, VER.**  
**2026-2029**

  
 C. P. Juan Carlos Sampieri Cantón  
 Tesorero Municipal  
**TESORERÍA**  
**DEL H. AYUNTAMIENTO DE**  
**AMATLÁN DE LOS REYES, VER.**  
**2026-2029**  
 C. Celedonia López Brando  
 Regidora Tercera  
**REGIDURÍA TERCERA**  
**H. AYUNTAMIENTO DE**  
**AMATLÁN DE LOS REYES, VER.**